








CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Condensación		Producción kg/24h	Capacidad cabina kg.	Capacidad cabina Cubitos	Alto con patas	Dimensiones ancho fondo alto	Potencia eléctrica W	Instalación eléctrica V/Hz/Ph	Gas refrigerante	Consumo agua l/h	Consumo eléctrico Kwh/24h	Peso neto kg.
	aire	agua											
	B 21 AS	*	23	8	400**	785*	389 x 515 x 640	310	230/50/1	R 134 a	3	6	31
	B 21 WS		*	23	8	400**	785*	389 x 515 x 640	310	230/50/1	R 134 a	12	6
	B 31 AS	*	28	15	385	835*	465 x 586 x 690	380	230/50/1	R 134 a	4	8	37
	B 31 WS		*	28	15	385	835*	465 x 586 x 690	380	230/50/1	R 134 a	12	8
	B 40 AS	*	37	16	410	950	529 x 525 x 815	500	230/50/1	R 134 a	6	9	41
	B 40 WS		*	38	16	410	950	529 x 525 x 815	500	230/50/1	R 134 a	26	9
	B 50 AS	*	50	18	465	929	529 x 535 x 794	550	230/50/1	R 134 a	7	10	46
	B 50 WS		*	50	18	465	929	529 x 535 x 794	550	230/50/1	R 134 a	34	10
	B 65 AS	*	70	30	770	1017	690 x 534 x 882	670	230/50/1	R 134 a	8	13	53
	B 65 WS		*	70	30	770	1017	690 x 534 x 882	670	230/50/1	R 134 a	35	13
	B 90 AS	*	86	30	770	1017	690 x 534 x 882	830	230/50/1	R 134 a	11	16	65
	B 90 WS		*	86	30	770	1017	690 x 534 x 882	830	230/50/1	R 134 a	53	16
Hielo Triturado 	BF 80 AS	*	71	25		929	529 x 626 x 794	330	230/50/1	R 134 a	2	8	56
	BF 80 WS		*	73	25		929	529 x 626 x 794	330	230/50/1	R 134 a	12	8

Nota:
Las producciones máximas son calculadas con temperaturas de aire y agua = 10°C.
Modelos de 60 Hz bajo pedido.
Modelos y especificaciones sujetos a cambios sin notificación.

**Modelo B 21 fabrica cubito de 20 gr. (resto modelos 39 gr.) .
*Modelos B 21 y B 31: Las patas se suministran a parte como recambio.

